

SÉRIE  
**H**

Carregadeira de rodas

**XG955H**



**PÁ - CARREGADEIRA XG95H**



**ELETRÔNICO**

**Desempenho excelente**

· Motor Verde (antipolvente) com melhor desempenho.

O motor turbinado, de tecnologia de intercooler ar-ar, eleva a potência de saída em 30%, reduz o consumo de combustível em 10%, e melhora a confiabilidade em 30%; o regulador de rotação (limitador de velocidade), o primeiro de seu tipo especialmente projetado para maquinaria de construção, reduz o tempo de resposta em 30%!

· Mecanismo avançado que aumenta a produtividade.

O dispositivo de funcionamento, feito com tecnologia patenteada, proporciona melhor aptidão, maior produtividade e ciclo de trabalho mais curto.

· Bomba dupla patenteada de confluência e de tecnologia diferente.

O sistema hidráulico da XGMA, que apresenta uma bomba patenteada dupla de confluência e diferença e tecnologias equivalentes de

descarga que dão prioridade à direção é eficiente e economizador de energia, proporcionando melhor saída de potência e menor consumo de combustível.

· Raio pequeno de giro.

A tecnologia patenteada de aperfeiçoamento proporciona um pequeno raio de giro, uma grande manobrabilidade e uma alta flexibilidade.

· Máxima tração em condições combinadas de trabalho.

As carregadeiras XGMA's têm a maior tração em condições combinadas de trabalho do ramo, proporcionando maior produtividade e eficiência de energia.

· Cabina opcional ROPS/FOPS.

A cabina ROPS/FOPS protege o operador contra lesões em caso de acidente.

## Especificações

| Item  | Especificações  |  |                     |
|---|---|--|---------------------|
| <b>Motor</b>                                  |   |  |                     |
| Modelo  | Dongfeng Cummins 6CTA8.3-C215   |  |                     |
| Tipo  | Ciclo de 4 tempos, Resfriado a água, cilindros em linha, injeção direta, turbinado. |  |                     |
| Cilindros-diâmetro-curso                      | 6-114×135   |  |                     |
| Potência nominal                              | 160 kW  |  |                     |
| Rotação nominal                               | 2200 rpm  |  |                     |
| Torque máximo/rotação                         | ≅ 850N.m / 1300-1400rpm   |  |                     |
| Consumo de combustível por hora               | ≅ 226 g/W.h   |  |                     |
| Método de partida                             | Elétrico  |  |                     |
| Método de parada                              | Elétrico  |  |                     |
| <b>Sistema de transmissão</b>                 |   |  |                     |
| Conversor de torque                           | Tipo  | Simplex estágio, quatro elementos      |                     |
|   | Resfriamento  | Circulação de pressão resfriada a óleo |                     |
|   | Pressão de admissão de óleo no conversor de torque                                  | 0.33-0.50 Mpa                          |                     |
|   | Pressão de saída de óleo do conversor de torque                                     | 0.10-0.20 Mpa                          |                     |
| Transmissão                                   | Tipo  | Mudança planetária de potência         |                     |
|   | Escala de velocidades   | 2 à frente, 1 à ré                     |                     |
|   | Relações de redução   | À frente                               | I 2.155<br>II 0.578 |
|   |   | À ré                                   | 1.577               |
|   | Pressão de trabalho da bomba de mudança de marcha                                   | 1.1-1.5 Mpa                            |                     |
|   | Fluxo/velocidade da bomba troca de marcha   | 140 l/min / 2200 rpm                   |                     |
| Acionamento final                             | Tipo  | Engrenagem helicoidal cônica e pinhão  |                     |
|   | Relação de redução  | 4.375                                  |                     |
| Redução diferencial nas rodas                 | Tipo  | Desaceleração planetária               |                     |
|   | Relação de redução  | 5.2                                    |                     |
|   | Pneus   | 23.5-25-16 PR                          |                     |
|   | Pressão de enchimento dos pneus   | 0.28-0.33 Mpa                          |                     |
| <b>Sistema de freio</b>                       |   |  |                     |
| Freio de serviço                              | Ar-hidráulico, Freios de disco a óleo nas quatro rodas                              |  |                     |
| Pressão do freio                              | 0.78 MPa  |  |                     |
| Freio de estacionamento                       | A cabo, freio de estacionamento a tambor  |  |                     |
| <b>Sistema hidráulico de direção</b>          |   |  |                     |
| Pressão do sistema de direção                 | 14 MPa  |  |                     |
| Ângulo de giro                                | 35°   |  |                     |
| Tempo de giro total                           | 3.0 seg   |  |                     |
| <b>Sistema hidráulico operacional</b>         |   |  |                     |
| Tipo  | Controle piloto   |  |                     |
| Pressão do sistema hidráulico de carregamento | 16 Mpa  |  |                     |
| Pressão de regulagem da válvula de descarga   | 12 Mpa  |  |                     |

| Item  | Especificações                 |           |             |
|---|--------------------------------|-----------|-------------|
| <b>Sistema Elétrico</b>   |                                |           |             |
| Tensão do sistema   | DC 24 V                        |           |             |
| Baterias  | 6QA-195 (2 baterias/Unidade)   |           |             |
| Tensão da lâmpada   | 24 V                           |           |             |
| Motor de partida  | Motor de partida elétrico 24 V |           |             |
| <b>Condicionador de ar</b>  |                                |           |             |
| Saída de refrigeração   | 4070 w                         |           |             |
| Carga de aquecimento  | 5200 w                         |           |             |
| Fornecimento de ar  | 480 m3/h                       |           |             |
| Tensão do sistema   | 24V C.C                        |           |             |
| <b>Capacidades de reabastecimento funcional</b>                   |                                |           |             |
| Tanque de combustível   | 230 l                          |           |             |
| Transmissão/Conversor de torque                                   | 45 l                           |           |             |
| Tanque hidráulico   | 280 l                          |           |             |
| Diferenciais e acionamentos finais                                | Anterior                       | 24 l      |             |
|   | Posterior                      | 24 l      |             |
| Fluido de freio   | 6 kg                           |           |             |
| Refrigerante  | 950-1000 g                     |           |             |
| <b>Especificações</b>   |                                |           |             |
| Carga nominal   | 5000 kg                        |           |             |
| Capacidade da caçamba (Caçamba padrão)                            | 3.0 m3                         |           |             |
| Peso operacional  | 17.2t                          |           |             |
| Velocidades de translação   | À frente                       | I         | 0-11.5 km/h |
|   |                                | II        | 0-38 km/h   |
|   | À ré                           | 0-16 km/h |             |
| Capacidade máxima em graus  | 28°                            |           |             |
| Ângulo de descarga a plena altura                                 | 45°                            |           |             |
| Espaço de descarga a plena altura                                 | ≅ 3215 mm (Na aresta de corte) |           |             |
| Alcance de descarga   | ≅ 1185 mm                      |           |             |
| Ângulo de descarga em qualquer posição                            | ≅ 45°                          |           |             |
| Esforço máximo de rompimento                                      | 170 kN                         |           |             |
| Tempo de elevação do braço de elevação                            | ≅ 6.0 seg                      |           |             |
| Tempo total do ciclo  | ≅ 11.0 seg                     |           |             |
| Raio mínimo de giro: externo à caçamba (na posição de transporte) | 6650 mm                        |           |             |
| <b>Dimensões globais</b>  |                                |           |             |
| Comprimento total (caçamba no chão)                               | 7710 mm                        |           |             |
| Largura total (externa às rodas)                                  | 2880 mm                        |           |             |
| Largura da caçamba  | 3000 mm                        |           |             |
| Altura (no topo da cabina)  | 3450 mm                        |           |             |
| Distância entre eixos   | 2880 mm                        |           |             |
| Bitola  | 2240 mm                        |           |             |
| Altura mínima do solo   | 500 mm                         |           |             |

