

SÉRIE H



Carregadeira de rodas

XG958H

PÁ - CARREGADEIRA XG958H



ELETRÔNICO

Desempenho excelente

· Motor Verde (antipolvente) com melhor desempenho.

O motor turbinado, de tecnologia de intercooler ar-ar eleva a potência de saída em 30%, reduz o consumo de combustível em 10%, e melhora a confiabilidade em 30%; o regulador de rotação (limitador de velocidade), o primeiro de seu tipo especialmente projetado para maquinaria de construção, reduz o tempo de resposta em 30%!

· Mecanismo avançado que aumenta a produtividade.

O dispositivo de funcionamento, feito com tecnologia patenteada, proporciona melhor aptidão, maior produtividade e ciclo de trabalho mais curto.

· Bomba dupla patenteada de confiabilidade e de tecnologia diferente.

O sistema hidráulico da XGMA que apresenta uma bomba patenteada dupla de confiabilidade e diferença e tecnologias equivalentes de descarga que dão prioridade à direção é eficiente e economizador de energia, proporcionando melhor saída de potência e menor consumo de combustível.

· Raio pequeno de giro.

A tecnologia patenteada de aperfeiçoamento proporciona um pequeno raio de giro, uma grande manobrabilidade e uma alta flexibilidade.

· Máxima Tração em condições combinadas de trabalho.

As carregadeiras XGMA's têm a maior tração em condições combinadas de trabalho do ramo, proporcionando maior produtividade e eficiência de energia.

· Modelos opcionais com direções reguláveis.

Os modelos com direções reguláveis podem acomodar operadores com vários tipos de corpos, para seu maior conforto.

· Cabina opcional ROPS/FOPS.

A cabina ROPS/FOPS protege o operador contra lesões em caso de acidente.



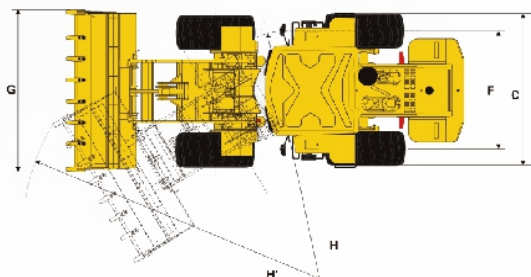
CAC LORDANO (VERDES MÁQUINAS - BR)
Rodovia TO 050 - km 05 - Palmas - Tocantins
Tel.: (63) 3014-3000 / <http://www.verdesmaquinas.com.br>



Revendedor:
TO / GO / MG / SP
MT / MA / PA

Especificações

Item	Especificações			
Motor				
Modelo 1	Dongfeng Cummins 6CTA8.3-C215			
Tipo	Ciclo de 4 tempos, Resfriado a água, cilindros em linha, injeção direta turbinado.			
Cilindros-diâmetroxcurso	6-114×135			
Potência nominal	160 kW			
Rotação nominal	2200 rpm			
Torque máximo/rotação	≅ 850 N.m /1300-1400rpm			
Consumo de combustível por hora	≅ 226 g/kw.h			
Método de partida	Elétrico			
Método de parada	Elétrico			
Modelo 1	SC11CB220G2B1 Shanghai diesel			
Tipo	Ciclo de 4 tempos, resfriado a água, cilindros em linha, turbinado.			
Cilindros-diâmetroxcurso	6-120.65×152.4			
Potência nominal	162 kW			
Rotação nominal	2200 rpm			
Torque máximo/rotação	≅ 844 N.m /1300-1400rpm			
Consumo de combustível por hora	≅ 225g/kw.h			
Método de partida	Elétrico			
Método de parada	Elétrico			
Sistema de transmissão				
Conversor de torque	Tipo	Simplex estágio, três elementos		
	Resfriamento	Circulação de pressão resfriada a óleo		
	Pressão de admissão de óleo no conversor de torque	0.85 Mpa		
	Pressão de saída de óleo do conversor de torque	0.25 Mpa		
Transmissão	Modelo	Liuzhou ZF WG200		
	Tipo	Mudança automática, transmissão contraeixo com controle eletro-hidráulico		
	Escala de velocidades	4 à frente, 3 à ré		
	Relação de redução	À frente	I	4.166
			II	2.368
			III	1.126
		À ré	I	4.278
			II	2.368
			III	1.126
	Pressão de trabalho da bomba de mudança de marcha	1.6-1.8 Mpa		
Fluxo/velocidade da bomba de troca de marcha	88 l/min / 2200rpm			
Redução diferencial nas rodas	Tipo	Desaceleração planetária		
	Relação de redução	6.35		
	Pneus	23.5-25-16 PR		
Pressão de enchimento dos pneus	0.28-0.33 Mpa			
Sistema de freio				
Freio de serviço	Ar-hidráulico, Freios de disco a óleo nas quatro rodas			
Pressão do freio	0.78 MPa			
Freio de estacionamento	A mola, expansão interna, freio tipo sapata			
Sistema hidráulico de direção				
Pressão do sistema de direção	14 MPa			
Ângulo de giro	35° em cada direção			
Tempo de giro total	3.0 seg			



Item	Especificações		
Sistema hidráulico operacional			
Tipo			
Pressão do sistema hidráulico de carregamento	18 Mpa		
Pressão de regulação da válvula de descarga	12.5 Mpa		
Sistema Elétrico			
Tensão do sistema	DC 24 V		
Baterias	190H52 (2baterias/Unidade)		
Tensão da lâmpada	24 V		
Motor de partida	Motor elétrico de partida 24 V		
Condicionador de ar			
Saída de refrigeração	4070 w		
Carga de aquecimento	5200 w		
Fornecimento de ar	480 m3/h		
Tensão do sistema	24V C.C		
Capacidades de reabastecimento funcional			
Tanque de combustível	300 l		
Transmissão/Conversor de torque	30 l		
Tanque hidráulico	250 l		
Diferenciais e acionamentos finais	Anterior	20 l	
	Posterior	20 l	
Fluido de freio	6 kg		
Refrigerante	950-1000 g		
Especificações			
Carga nominal	5000 kg		
Capacidade da caçamba (Caçamba padrão)	3.0 m3		
Peso operacional	16.8 t		
Velocidades de translação	À frente	I	0-7 km/h
		II	0-12.5 km/h
		III	0-25.5 km/h
		IV	0-38 km/h
	À ré	I	0-7 km/h
		II	0-12.5 km/h
III	0-25.5 km/h		
Capacidade máxima em graus	28°-30°		
Ângulo de descarga a plena altura	45°		
Espaço de descarga a plena altura	≅ 3355mm (à aresta de corte)		
Alcance de descarga	≅ 1160 mm		
Ângulo de descarga em qualquer posição	≅ 45°		
Esforço máximo de rompimento	170 kN		
Tempo de elevação do braço de elevação	≅ 6.0 seg		
Tempo total do ciclo	≅ 11.0 seg		
Raio mínimo de giro: Externo à caçamba (na posição de transporte)	7090 mm		
Dimensões globais			
Comprimento total (caçamba no chão)	8130 mm		
Largura total (externa às rodas)	2880 mm		
Largura da caçamba	3000 mm		
Altura (no topo da cabina)	3450 mm		
Distância entre eixos	3200 mm		
Bitola	2240 mm		
Altura mínima do solo	460 mm		

